

Entspiegelung AR4 auf **Floatglas**

Inhalt:

1. Produktbeschreibung.....	2
2. Abmessungen	2
2.1. Lieferform.....	2
2.2 Generelle Maße und Toleranzen.....	2
2.2.1 Glasdicke	2
2.2.2 maximale Formatgröße	2
3. Kantenbearbeitung.....	2
4. Beständigkeit der Beschichtung.....	3
5. Beschichtungsfehler	3
6. Optische Spezifikation.....	3
7. Empfohlene Prüfbedingungen	4
8. Prüfanweisung für AR4	5

Prinz Optics GmbH Simmerner Straße 7 55442 Stromberg / Hunsrück		TEL.: ++49 (0) 6724 607 185 FAX: ++49 (0) 6724 607 100 www.prinzoptics.de	
Ausgabe	Datei	Datum	Seite
2.0	TS_AR4_Float	26.02.2007	1 / 6
Gegenstand der Spezifikation			Kunde
Entspiegelung AR4 auf Float/ Prüfanweisung			allgemein

1. Produktbeschreibung

Allgemeine Informationen

Absorptionsfreie beidseitige Breitbandentspiegelung auf Floatglas zur Reduktion der Reflexion sichtbaren Lichts an der Glasoberfläche.

2. Abmessungen

2.1. Lieferform

Der Filtertyp AR4 wird in Lagermaßen ausgeliefert. Die Netto- oder Nutzfläche ergibt sich nach Abzug der Ziehränder. Ziehränder ergeben sich zwangsläufig aus dem Produktionsprozess und sind Bereiche des Lagermaßes, in denen die Spezifikation nicht gilt.

2.2 Generelle Maße und Toleranzen

2.2.1 Glasdicke

Dicken 1,1; 1,75; 2,0; 2,75; 3,3; +/- 0,2 mm, 3,8, 5,0, 6,0
 Standarddicke 3,0 +/- 0,2 mm

2.2.2 maximale Formatgröße

Lagermaß 1150,0 mm x 850,0 mm; 700 mm x 575 mm (nur Dicke 1,1)
 Nutzfläche 1080,0 mm x 800,0 mm; 650 mm x 525 mm

3. Kantenbearbeitung

Lagermaß Schnittkante
 Zuschnitt Schnittkante
 Schnittkante, gefast
 geschliffen

Prinz Optics GmbH Simmerner Straße 7 55442 Stromberg / Hunsrück		TEL.: ++49 (0) 6724 607 185 FAX: ++49 (0) 6724 607 100 www.prinzoptics.de	
Ausgabe	Datei	Datum	Seite
2.0	TS_AR4_Float	26.02.2007	2 / 6
Gegenstand der Spezifikation			Kunde
Entspiegelung AR4 auf Float/ Prüfanweisung			allgemein

4. Beständigkeit der Beschichtung

Temperaturbeständigkeit	Wasser, schwache Laugen und Säuren, Alkohol und alkoholische Lösungsmittel, Glasreiniger
Temperaturbeständigkeit der Beschichtung Abriebfestigkeit	kurzzeitig bis 450°C Gemäß MIL-C 48497, moderate conditions. Nur geringe Beständigkeit gegen abrasive Mittel, z.B. Badreiniger mit Poliermitteln.
Haftfestigkeit	gemäß MIL-C 48497 (Tesastreifentest)
Feuchtigkeitsbeständigkeit	gemäß MIL-C 48497, 50°C, 95% rel. Feuchte, 24 Stunden

5. Beschichtungsfehler

Interferenzpunkte	g < 0,2 mm	max. 8 Fehler in einer Fläche von 10 x 10 mm.
Fehlergröße g = (Länge + Breite des Fehlers)/2	0,2 mm < g < 0,6 mm	max. 7 Fehler in einer Fläche von Durchmesser 40 mm
	0,6 mm < g < 1,3 mm	12 Fehler
	1,3 mm < g < 3,0 mm	3 Fehler
Betrachtete Fläche: 800 x 1080 mm	g > 3,0 mm	nicht zulässig

6. Optische Spezifikation

Spektrale Lichtreflexion (gem. DIN 5033, Lichtart D65)	$R_{\lambda} \leq 1,0 \%$
Spektrale Lichttransmission (gem. DIN 5033, Lichtart D65)	$T_{\lambda} \geq 97,0 \%$ (bis Glasdicke 3,3) typisch wird ein T_{λ} von 98,0 % erreicht

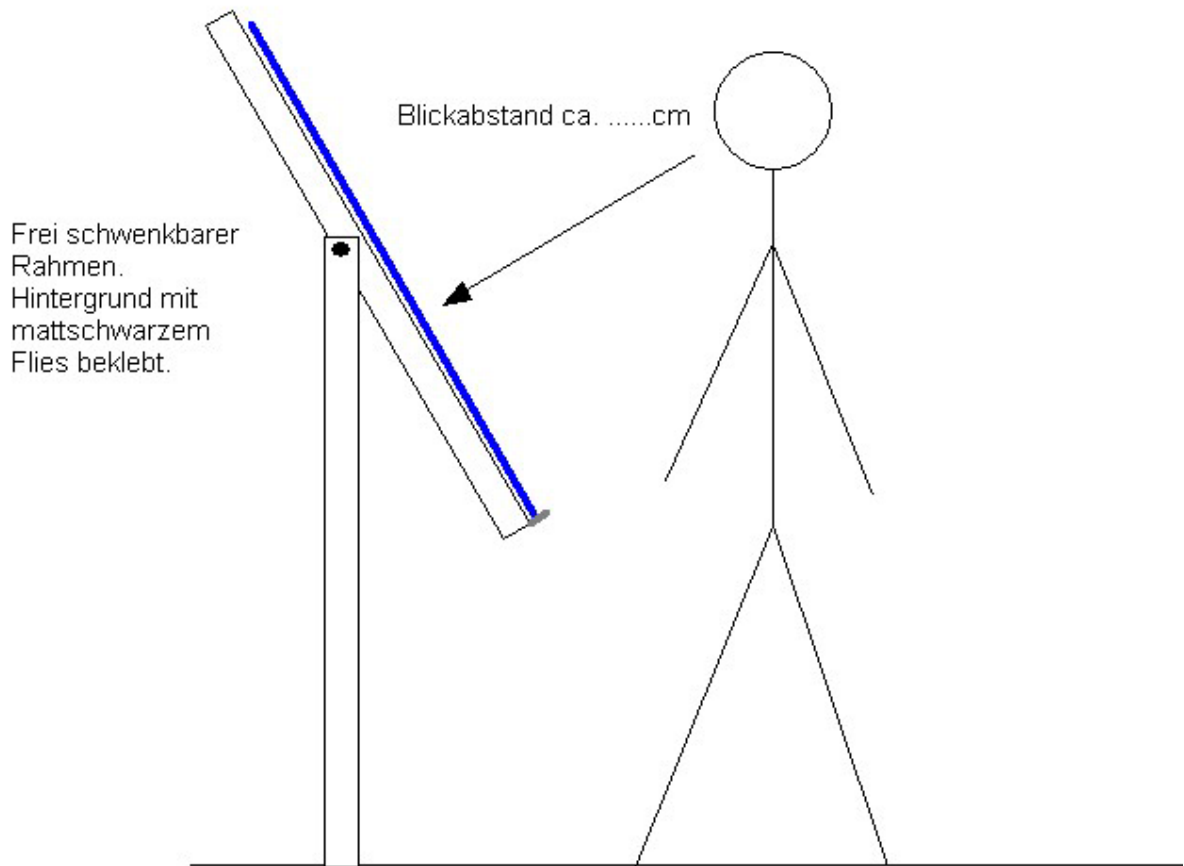
Lichttransmission und Lichtreflexion können an spezielle Kundenwünsche angepasst werden.

Prinz Optics GmbH Simmerner Straße 7 55442 Stromberg / Hunsrück		TEL.: ++49 (0) 6724 607 185 FAX: ++49 (0) 6724 607 100 www.prinzoptics.de	
Ausgabe	Datei	Datum	Seite
2.0	TS_AR4_Float	26.02.2007	3 / 6
Gegenstand der Spezifikation			Kunde
Entspiegelung AR4 auf Float/ Prüfanweisung			allgemein

7. Empfohlene Prüfbedingungen

Prüfstand für Entspiegelungen:

Möglichst gleichmäßige Ausleuchtung von oben
(z.B durch Projektionsfolie ("Opera"-Folie)



- Prüfdauer für Format 1150x850: max.Sekunden
- Während der Prüfphase keine Verringerung des Blickabstandes

Prinz Optics GmbH Simmerner Straße 7 55442 Stromberg / Hunsrück		TEL.: ++49 (0) 6724 607 185 FAX: ++49 (0) 6724 607 100 www.prinzoptics.de	
Ausgabe	Datei	Datum	Seite
2.0	TS_AR4_Float	26.02.2007	4 / 6
Gegenstand der Spezifikation			Kunde
Entspiegelung AR4 auf Float/ Prüfanweisung			allgemein

8. Prüfanweisung für AR4

Gültig für: **AR 4 Float in Stärken 1,8 – 4,0 mm; K-Glas**

1. Beurteilungsbedingungen:

Betrachtung in Reflexion vor einem schwarzen Hintergrund in einem **Abstand von 1 m**.
 Alle Fehler die bei diesem Abstand nicht **innerhalb von 10 sec erkennbar sind werden ignoriert**.

2. Punktförmige Fehler:

Fehlergröße
 bis 1 mm

zulässig

größer 1 mm

markieren: **Einkreisen** mit abwaschbarem Stiff

Zusatzregelung: Bei Fehlern mit sichtbarem Kern wird der Hof nicht bewertet, wenn er aus einem Abstand von 1m nicht zu erkennen ist.

Prinz Optics GmbH Simmerner Straße 7 55442 Stromberg / Hunsrück		TEL.: ++49 (0) 6724 607 185 FAX: ++49 (0) 6724 607 100 www.prinzoptics.de	
Ausgabe	Datei	Datum	Seite
2.0	TS_AR4_Float	26.02.2007	5 / 6
Gegenstand der Spezifikation			Kunde
Entspiegelung AR4 auf Float/ Prüfanweisung			allgemein



Technische Spezifikation

3. Kratzer:

Breite	zulässige Länge
bis 0.10 mm	zulässig
ab 0.11 mm	markieren: Einkreisen mit abwaschbarem Stift

4. Gutfäche

Die fehlerfreie Fläche eines Formates muss mindestens 75 % betragen, ansonsten ist die Scheibe als Zuschnittmaterial zu sortieren (Lager alte Halle)

Prinz Optics GmbH Simmerner Straße 7 55442 Stromberg / Hunsrück		TEL.: ++49 (0) 6724 607 185 FAX: ++49 (0) 6724 607 100 www.prinzoptics.de	
Ausgabe	Datei	Datum	Seite
2.0	TS_AR4_Float	26.02.2007	6 / 6
Gegenstand der Spezifikation			Kunde
Entspiegelung AR4 auf Float/ Prüfanweisung			allgemein